DEWALT®

382018 - 68 BAL

DW0811

Slovenščina	**(Prevod originalnih navodil)**	**3**
Hrvatski	**(Prijevod izvornih uputa)**	**7**
Srpski	**(Prevod originalnog uputstva)**	**13**
Македонски	**(Превод на оригиналните упатства)**	**17**

DW0811
SAMONIVELIRNI 360° LINIJSKI/KRIŽNI LASERSKI KAZALNIK

ČE IMATE KAKRŠNA KOLI VPRAŠANJA ALI KOMENTARJE O TEM, ALI KATEREM KOLI DRUGEM ORODJU DeWALT, NAS POKLIČITE NA BREZPLAČNO ŠTEVILKO: **1-800-4-DeWALT (1-800-433-9258)**.

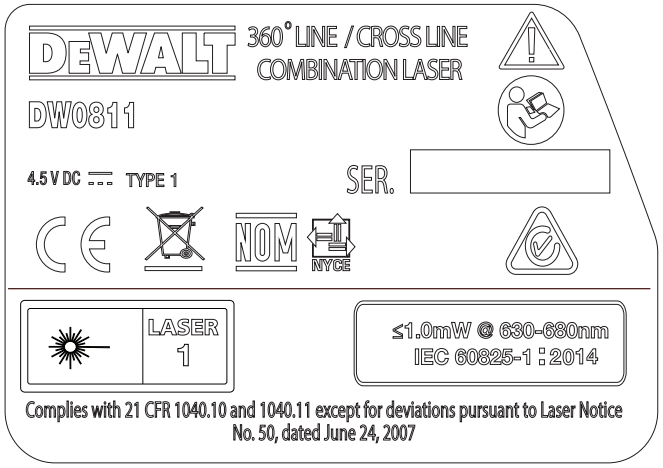
Varnost

OPOZORILO: Za zmanjšanje tveganja telesnih poškodb, preberite varnostna navodila, ki so priložena izdelku, ali pa poglejte na spletno stran **www.DeWALT.eu.**

Uporaba elementov upravljanja ali nastavitev oz. postopkov na način, ki v teh navodilih ni opisan, lahko povzroči nevarno izpostavljenost laserskemu sevanju

OPOZORILNE NALEPKE

Za večjo priročnost in varnost so na laserju naslednje nalepke.





POZOR: SEVANJE LASERSKIH ŽARKOV - NE GLEJTE V ŽAREK. LASER RAZREDA 2.

Informacija o laserju

Laserska vodna tehtnica DW0811 je laserski izdelek razreda 2 in je skladna z 21 CFR 1040.10 ter 1040.11, razen za odstopanja v skladu z obvestilom št. 50, z dne 24. junija, 2007.

Predstavitev izdelka

DW0811 Laserska vodna tehtnica je samonivelirno lasersko orodje, ki se lahko uporabljata za vodoravno (vodoravnost) in navpično (navpičnost) ter pravokotno poravnavo predmetov. To orodje že sestavljeno in konstruirano s funkcijami, ki omogočajo hitro in preprosto nastavitev. Pred uporabo morate ob varnostnih navodilih prebrati in razumeti morate vsa navodila v priročniku.

Specifikacije

SPECIFIKACIJE	
Vir svetlobe	Polprevodniška laserska dioda
Valovna dolžina laserja	630-680 nm, vidna
Moč laserja	< 1,0 mW (vsak žarek) LASERSKI IZDELEK RAZREDA 1
Delovni obseg	±100' (30 m) z detektorjem
Natančnost* (navpična)	±4 mm @ 10 m (± 5/32" @ 30')
Natančnost* (vodoravna)	±4 mm @ 10 m (± 5/32" @ 30')
Signalne lučke	Utripajoča signalna lučka: nizka napetost baterije Utripajoči laser: preseženo območje nagiba
Vir napajanja	3 baterije AA (4,5V DC)
Delovna temperatura	20 °F do 120 °F (-10 °C do 50 °C)
Temperatura shranjevanja	-5 °F do 140 °F (-20 °C do 60 °C)
Okolje	IP54

Tipkovnica, načini in LED.

Glavno stikalo

Glavno stikalo VKLOP/IZKLOP je na hrbtni strani orodja, kot je prikazano na sliki 1. Ko je stikalo (C) na položaju OFF/LOCKED (IZKLOP/ZAPAHNJENO), bo enota ostala izklopljena

in nihalo bo zapahnjeno. Ko je stikalo vklop/izklop (C) na položaju ON/UNLOCKED (VKLOP/ODPAHNJENO), se bo enota napajala (bo vklopljena) in nihalo bo sproščeno iz zapahnjenega položaja in samoniveliranja.

Tipkovnica

Tipkovnica je nameščena na zgornji strani orodja in na njej so tipke za aktiviranje izbire funkcije laserskih pik in / ali linije.

Signalna lučka nizke napetosti baterije

DW0811 ima na tipkovnici signalno lučko za nizko napetost, kot je prikazano na sliki 2. Signalna lučka je na tipkovnici. Ko lučka utripa, je napetost baterije nizka in jo je treba zamenjati. Laser lahko deluje še nekaj časa, dokler se baterije popolnoma ne izpraznijo. Ko vstavite nove baterije in boste znova in vklopite laser, bo kontrolna lučka svetila zeleno.

Signalna lučka za nagib izven območja

DW0811 ima na tipkovnici signalno lučko za nagib izven območja, kot je prikazano na sliki 2. Ko je območje nagiba preseženo (nagib > 4°), se bo vklopil LED in laserski žarek bo začel utripati.

Utripajoči žarek označuje, da je bilo območje nagiba preseženo in da orodje NI VODORAVNO (ALI NAVPIČNO) IN SE NE SME UPORABLJATI ZA DOLOČANJE ALI OZNAČEVANJE VODORAVNOSTI (ALI NAVPIČNOSTI). Laser postavite na bolj ravno podlago.

Baterije in napajanje

Za delovanje laserskega orodja potrebujete 3 baterije AA. (E)

Za najboljše rezultate uporabljajte le zelo kakovostne baterije.

- Prepričajte se, ali so baterije v dobrem delujočem stanju. Če utripa signalna lučka za prikaz praznih baterij, je treba zamenjati baterije.
- Za podaljšanje življenjske dobe baterije izklopite laser, ko ne delate z žarkom, ali ne označujete z njim.

Nastavitev

URAVNAVANJE LASERJA

To orodje se uravnava samodejno (samonivelirno). Je umerjeno v tovarni, tako, da zazna ravnino, dokler je postavljen na ravno podlago s 4° ravnine. Dokler je orodje pravilno umerjeno, ga ni treba ročno nastavljati.

Da bi zagotovili natančnost svojega dela, pogosto preverite umerjenost laserja. Podrobnosti so v razdelku ***Preverjanje umerjenosti polja.***

- *Pred poskusom uporabe laserja se prepričajte, ali je orodje postavljeno na gladki in ravni površini.*
- *Vedno označite središče pike ali vzorca, ki ga naredi laserski žarek.*
- *Ekstremne spremembe temperatur lahko povzročijo premikanja notranjih delov, kar lahko vpliva na točnost laserja. Med delom pogosto preverite točnost laserja. Podrobnosti so v razdelku* ***Preverjanje umerjenosti polja****.*
- *Če pade laser na tla, preverite, ali je še vedno umerjen. Podrobnosti so v razdelku* ***Preverjanje umerjenosti polja****.*

DELOVANJE

Vklop in izklop laserja (sl. 6)

- *Ko je laser izklopljen ga postavite na stabilno, ravno površino. Laser vklopite tako, da potisnete stikalo vklop/izklop (A) na položaj VKLOP/ODPAHNJENO.*
- *Želeno funkcijo aktivirate/dezaktivirate s tipkovnico (B), ki je ob strani orodja. Projicira lahko vodoravno linijo 360° (C) in navpično linijo (D)*
- *Za izklop laserja potisnite stikalo vklop/izklop T(A) na zapahnjen položaj.*

DW0811 ima mehanizem za zapahnitev nihala. Ta funkcija je aktivirana le, ko je laser izklopljen.

Uporaba laserja

Žarki so vodoravni ali navpični tako dolgo, dokler je preverjena umerjenost (glejte razdelek ***Preverjanje umerjenosti polja***) in laserski žarek ne utripa (glejte razdelek ***Signalna lučka za nagib izven območja***).

Orodje lahko uporabite za prenos točk s katero koli kombinacijo petih žarkov in/ali vodoravne linije.

UPORABA LASERJA Z OPREMO

Laser ima na spodnjem delu enote dva ženska navoja 1/4" × 20 in 5/8" ×11. Ta navoja sta namenjena namestitvi trenutne ali prihodnje opreme DeWALT. Uporabljate samo opremo DeWALT, ki je določena za uporabo s tem izdelkom. Upoštevajte navodila, priložena dodatni opremi.

OPOZORILO: Ker pribor, ki ga ni izdelalo podjetje DeWALT, ni bil preizkušen s tem orodjem, je njegova uporaba s tem orodjem lahko nevarna. Da bi zmanjšali nevarnost poškodb,

uporabljajte le pribor, ki ga priporoča proizvajalec DeWALT.

Priporočena oprema za uporabo s tem laserjem je na voljo za dodatno plačilo pri pooblaščenem prodajalcu ali servisu. Če potrebujete pomoč pri ugotavljanju katerega koli dela opreme, kontaktirajte z DeWALT Industrial Tool Co., D-65510 Idstein, Nemčija, pokličite 1-800-4-DeWALT (1-800-433-9258), ali obiščite naši spletno stran: www.DeWALT.eu.

Preverjanje umerjenosti polja

Natančnost uravnavanja

(Glej sliko 1)

Preverjanje umerjenosti je treba opraviti z razdaljo, ki ni krajša od razdalje dela, za katerega boste uporabljali orodje.

1. Lasersko orodje namestite na trinožno stojalo in v bližini stene št. #1, kot je prikazano na sl. 1. Vklopite vodoravno in navpično linijo. Označite presečišče točk P_1.
2. Obrnite laser za 180° in točko P_2 na presečišču lini na steni št. 2.
3. Laser premaknite bližje k steni št. 2 in poravnajte točko P_3 pri prej označeni točki P_2.
4. Obrnite laser za 180° in na steni št. 1 označite točko P_4.
5. Izmerite navpično razdaljo med P_1 in P_4, da bi dobili D_3.

Če je meritev večja od spodaj prikazane vrednost, je treba laser servisirati pri pooblaščenem servisu.

Razdalja med stenama	Meritev med oznakami (D_3)
3 m (10')	3 mm (1/8”)
6 m (20')	5,5 mm (7/32”)
10 m (30')	8 mm (5/16”)

Natančnost vodoravnega žarka

(Glej sliko 2)

1. VKLOPLJEN laser namestite tako, kot je prikazano. Namerite navpični žarek proti prvemu vogalu, ali nastavite referenčno točko. Izmerite polovico razdalje D_1 in označite točko P_1.
2. Obrnite laser in poravnajte sprednji navpični žarek s točko P_1. Kjer se križata vodoravni in navpični žarek označite točko P_2.
3. Obrnite laser in namerite navpični žarek proti drugemu vogalu ali nastavite referenčno točko. Označite točko P_3 tako, da bo navpična v liniji s točkama P_1 in P_2.
4. Izmerite navpično razdaljo D_2 med najvišjo in najnižjo točko.

Če je meritev večja od spodaj prikazane vrednost, je treba laser servisirati pri pooblaščenem servisu.

Razdalja med stenama	Meritev med oznakami (D_3)
3 m (10')	3 mm (1/8”)
6 m (20')	5,5 mm (7/32”)
10 m (30')	8 mm (5/16”)

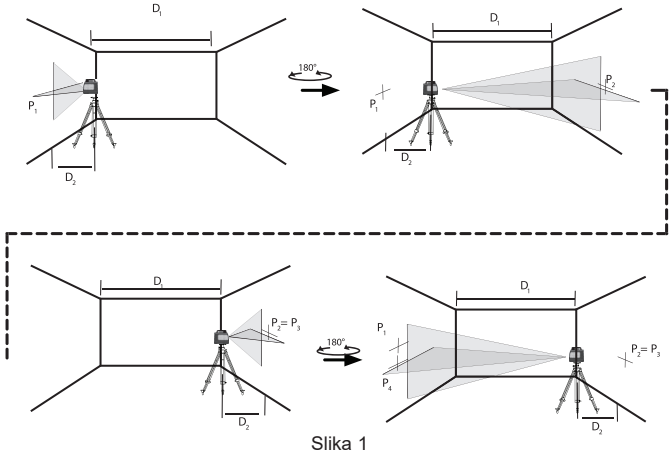
Natančnost navpičnega žarka

(Glej sliko 3)

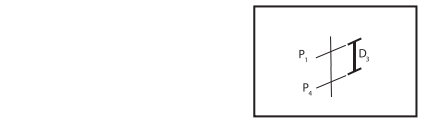
1. Izmerite višino referenčne točke, da bi dobili razdaljo D_1. VKLOPLJEN laser namestite tako, kot je prikazano. Namerite navpični žarek naprej, proti referenčni točki. Označite točke P_1, P_2, in P_3, kot je prikazano.
2. Laser premaknite na nasprotno referenčne točke ter poravnajte isti navpični žarek s P_2 in P_3.
3. Z 2. lokacije izmerite vodoravno razdaljo med P_1 in navpičnim žarkom.

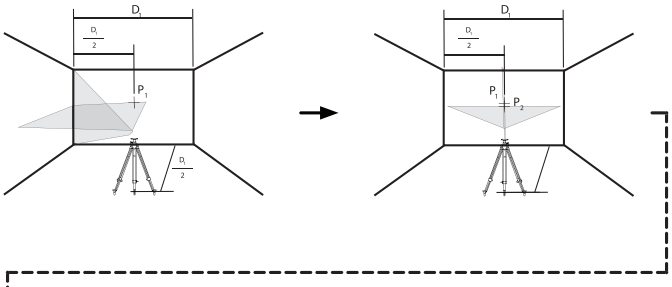
Če je meritev večja od spodaj prikazane vrednost, je treba laser servisirati pri pooblaščenem servisu.

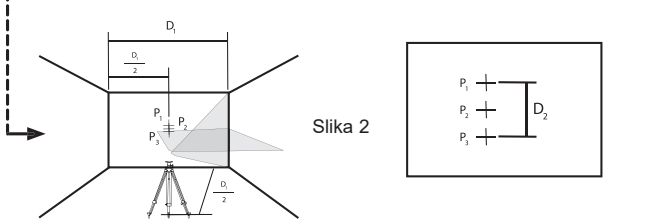
Razdalja med stenama	Meritev med oznakami (D_3)
3 m (10')	3 mm (1/8”)
6 m (20')	5,5 mm (7/32”)
10 m (30')	8 mm (5/16”)



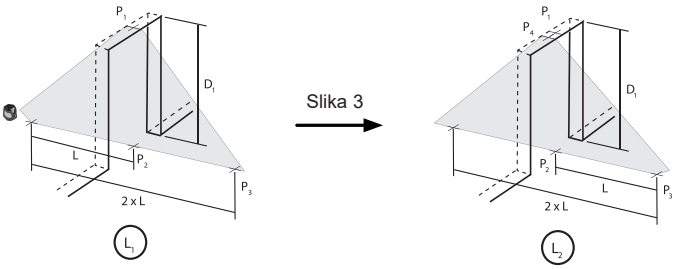
Slika 1



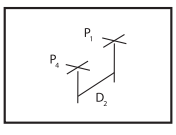


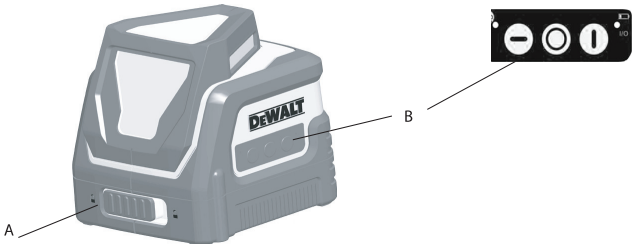


Slika 2

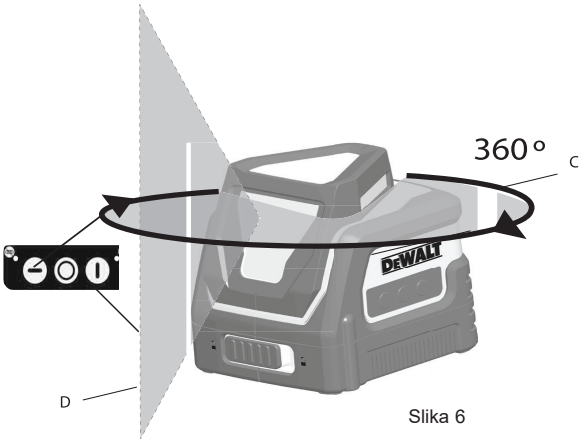


Slika 3

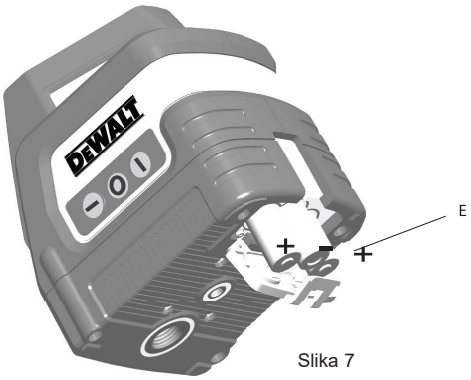




Slika 4



Slika 6



Slika 7

DW0811
SAMONIVELIRAJUĆI LASERSKI POKAZIVAČ S LINIJOM/ POPREČNOM LINIJOM POD 360°

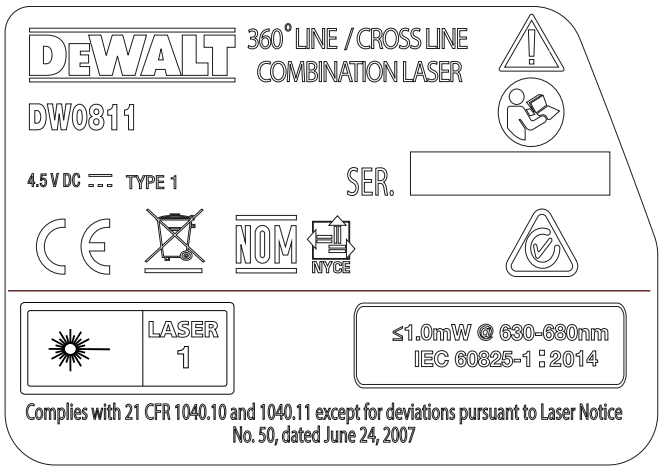
AKO IMATE BILO KAKVIH PITANJA ILI KOMENTARA O OVOM ILI NEKOM DRUGOM DEWALT ALATU, NAZOVITE NAS BESPLATNO NA: **1-800-4-DeWALT (1-800-433-9258)**.

Sigurnost

UPOZORENJE: Da biste smanjili opasnost od ozljede, pročitajte sigurnosni priručnik isporučen s ovim proizvodom ili pristupite internetom na **www.DeWALT.eu.**

Upotreba kontrola na nepropisne načine, prilagođavanje ili postupci koji ovdje nisu navedeni mogu rezultirati opasnim izlaganjem zračenju.

OZNAKE UPOZORENJA
Na laseru se nalaze sljedeća sigurnosna oznaka za vašu sigurnost i praktičnost.





OPREZ: LASERSKO ZRAČENJE - NE GLEDAJTE U ZRAKU. LASERSKI PROIZVOD KLASE 2.

Informacije o laseru

Laserska je libela DW0811 proizvod klase 2 u skladu s direktivama 21 CFR 1040.10 i 1040.11, osim vezano uz odstupanja sukladno Obavijesti o laseru br. 50. od 24. lipnja 2007.

Pregled proizvoda

Laserska libela DW0811 laserski je alat sa samoporavnanjem koji se može upotrebljavati za projekte vodoravnog (ravnog) i okomitog (uspravnog) poravnanja. Ovaj je alat potpuno sastavljen i projektiran sa značajkama koje omogućuju brzo i jednostavno konfiguriranje. Pročitajte i razumijte sve upute u ovim priručniku s uputama uz dodatak sigurnosnog priručnika prije uporabe.

Specifikacije

SPECIFIKACIJE	
Izvor svjetla	Laserska dioda poluvodiča
Valna duljina lasera	630 – 680 nm vidljiva
Snaga lasera	<1,0 mW (svaka zraka) LASERSKI PROIZVOD KLASE 1
Radni raspon	±100' (30 m) s detektorom
Točnost* (okomito)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Točnost* (vodoravno)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Indikatori	Bljeskajući indikator: baterija slaba Bljeskajući laser: raspon nagiba prekoračen
Izvor napajanja	3 AA baterije (4,5 V DC)
Radna temperatura	od 20 °F do 120 °F (od -10 °C do 50 °C)
Temperatura čuvanja	od -5 °F do 140 °F (od -20 °C do 60 °C)
Ekološki	IP54

Tipkovnica, načini rada i LED

Prekidač za napajanje

Prekidač za UKLJUČIVANJE/ISKLJUČIVANJE nalazi se na stražnjem dijelu alata prema prikazu na slici 1. Kada se prekidač (C) nalazi u položaju ISKLJUČENO/BLOKIRANO, jedinica ostaje

isključena i visak se blokira. Kada se prekidač za uključivanje/isključivanje (C) nalazi u položaju UKLJUČENO/DEBLOKIRANO, jedinica ostaje uključena i visak se otpušta iz blokiranog položaja i samoporavnava.

Tipkovnica

Tipkovnica koja se nalazi na vrhu alata pruža ključeve za aktivaciju za odabir laserskih točki i/ili funkcije linije.

Indikator slabe baterije

DW0811 ima indikator slabe baterije na tipkovnici prema prikazu na slici 2. Svjetlo indikatora nalazi se na tipkovnici. Kada svjetlo bljeska, baterije su slabe i trebaju se zamijeniti. Laser može nastaviti raditi kratko vrijeme dok se baterije nastavljaju prazniti. Kada ugradite nove baterije i ponovno uključite laser, svjetlo indikatora ostaje zeleno.

Indikator stanja izvan raspona nagiba

DW0811 ima indikator nagiba na tipkovnici prema prikazu na slici 2. Kada se prekorači raspon nagiba (nagib > 4°), LED lampica se uključuje i laserska zraka bljeska.

Bljeskajuća zraka označava da je prekoračen raspon nagiba i da alat NIJE PORAVNAT (ILI USPRAVAN) I NE SMIJE SE UPOTRIJEBITI ZA ODREĐIVANJE ILI OZNAČAVANJE PORAVNATOSTI (ILI USPRAVNOSTI). Pokušajte premjestiti laser na ravniju površinu.

Baterije i napajanje

Vaš laserski alat zahtijeva 3 baterije tipa AA (E).

Upotrijebite samo nove, visokokvalitetne baterije za najbolje rezultate.

- Osigurajte da su baterije u dobrom radnom stanju. Ako bljeska indikator slabih baterija, trebate zamijeniti baterije.
- Da biste produljili vijek uporabe baterija, isključite laser kada ne radite s njim ili kada označavate zraku.

Konfiguriranje

PORAVNANJE LASERA

Ovaj alat obavlja samoporavnavanje. On se kalibrira u tvornici da se pronađe poravnatost tako što se postavlja na ravnu površinu s prosječnom poravnatosti od 4°. Ako je alat pravilno kalibriran, nisu potrebna ručna namještanja.

Da biste osigurali točnost rada, često provjeravajte kalibriranje lasera. Pogledajte ***Provjera kalibriranja polja.***

- *Prije nego što pokušate upotrijebiti laser, osigurajte da je alat čvrsto postavljen na glatku, ravnu površinu.*
- *Uvijek označite središte točke ili uzorka koji je kreirao laser.*
- *Ekstremne promjene temperature mogu dovesti do pomicanja unutrašnjih dijelova, što može utjecati na točnost. Često provjeravajte točnost tijekom rada. Pogledajte* ***Provjera kalibriranja polja.***
- *Ako ispustite laser, provjerite da je još uvijek kalibriran. Pogledajte* ***Provjera kalibriranja polja****.*

UPOTREBA

Uključivanje i isključivanje lasera (sl. 6)

- *Postavite isključeni laser na stabilnu, ravnu površinu. Uključite laser tako da gurnete prekidač za uključivanje/isključivanje (A) u položaj UKLJUČENO/BLOKIRANO.*
- *Aktivirajte ili deaktivirajte željenu funkciju tipkovnicom (B) koja se nalazi na bočnoj strani alata. Ona može projicirati vodoravnu liniju (C) i okomitu liniju (D) pod 360°.*
- *Da biste isključili laser, gurnite prekidač za uključivanje/isključivanje (A) u blokirani položaj.*

DW0811 ima mehanizam blokiranja s viskom. Ova značajka aktivira se samo kada je laser isključen.

Uporaba lasera

Zrake su poravnate ili uspravne dok je kalibriranje provjereno (pogledajte ***Provjera kalibriranja polja***) i laserska zraka ne bljeska (pogledajte ***Indikator stanja izvan raspona nagiba***).

Alat se može upotrebljavati za prijenos točaka uz uporabu kombinacije pet zraka i/ili vodoravnih linija.

UPORABA LASERA S PRIBOROM

Laser ima 20 ženskih navoja od 1/4” i 11 ženskih navoja od 5/8” na dnu jedinice. Ti navoji omogućuju priključivanje trenutačnog ili budućeg DeWALT pribora. Upotrebljavajte samo DeWALT pribor koji je naveden za uporabu s ovim proizvodom. Slijedite upute isporučene s priborom.

UPOZORENJE: Obzirom da dodaci koji nisu u ponudi tvrtke DeWALT nisu ispitani s ovim proizvodom upotreba takvih dodataka uz ovaj alat može biti

opasna. Da biste smanjili opasnost od ozljeda, uz ovaj proizvod koristite isključivo pribor koji preporučuje DeWALT.

Preporučeni pribor za uporabu s ovim alatom dostupan je uz nadoplatu kod lokalnog dobavljača ili u ovlaštenom servisnom centru. Ako trebate pomoć u pronalaženju pribora, obratite se u DeWALT Industrial Tool Co., D-65510 Idstein, Germany, nazovite 1-800-4-DeWALT (1-800-433-9258) ili posjetite internetsku stranicu: www.DeWALT.eu.

Provjera kalibriranja polja

Točnost poravnanja

(Pogledajte sliku 1.)

Provjera kalibriranja treba se obaviti primjenom udaljenosti koja nije manja od udaljenosti primjena za koje će se upotrijebiti alat.

1. Postavite alat na tronožac i blizu zida #1 prema prikazu na slici 1. Uključite vodoravnu i okomitu liniju. Označite presijecanje točaka P_1.
2. Okrenite laserski alat za 180° i označite točku P_2 na presijecanju linija na zidu #2.
3. Pomaknite laserski alat blizu zida #2 i poravnajte točku P_3 na prethodno označenoj točki P_2.
4. Okrenite laserski alat za 180° i označite točku P_4 na zidu #1.
5. izmjerite okomitu udaljenost između P_1 i P_4 da biste dobili D_3.

Ako je mjerenje veće od dolje prikazanih vrijednosti, laser se mora servisirati u ovlaštenom servisnom centru.

Udaljenost između zidova	Mjerenja između oznaka (D_3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

Točnost vodoravne zrake

(Pogledajte sliku 2.)

1. Postavite laserski alat prema prikazu s laserom na UKLJUČENO. Usmjerite okomitu zraku prema prvom kutu ili zadanoj referencijskoj točki. Izmjerite polovicu udaljenosti D_1 i označite točku P_1.
2. Okrenite laserski alat i poravnajte prednju okomitu lasersku zraku s točkom P_1. Označite točku P_2 u kojoj s križaju vodoravne i okomite laserske zrake.
3. Okrenite laserski alat i usmjerite okomitu zraku prema drugom kutu ili zadanoj referencijskoj točki. Označite točku P_3 tako da okomito bude poravnata s točkama P_1 i P_2.

4.Izmjerite okomitu udaljenost D_2 između najviše i najniže točke.

Ako je mjerenje veće od dolje prikazanih vrijednosti, laser se mora servisirati u ovlaštenom servisnom centru.

Udaljenost između zidova	Mjerenja između oznaka (D_3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

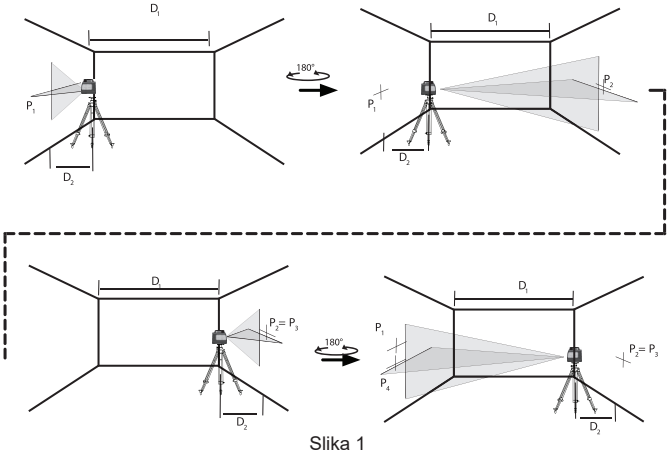
Točnost okomite zrake

(Pogledajte sliku 3.)

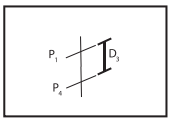
1. Izmjerite visinu referencijske točke da dobijete udaljenost D_1. Postavite laserski alat prema prikazu s laserom na UKLJUČENO. Usmjerite okomitu zraku prema referencijskoj točki. Označite točke P_1, P_2 i P_3 prema prikazu.
2. Pomaknite laserski alat na suprotnu stranu referencijske točke i poravnajte istu okomitu zraku s P_2 i P_3.
3. Izmjerite vodoravne udaljenosti između P_1 i okomite zrake na 2. lokaciji.

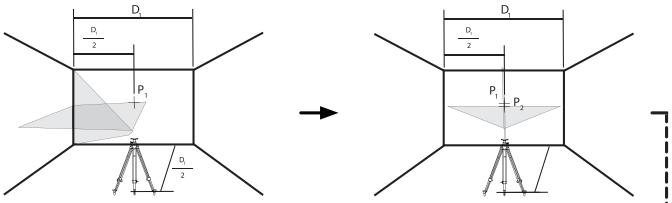
Ako je mjerenje veće od dolje prikazanih vrijednosti, laser se mora servisirati u ovlaštenom servisnom centru.

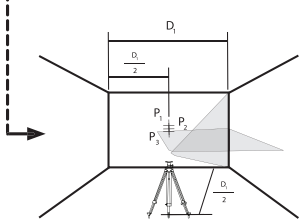
Udaljenost između zidova	Mjerenja između oznaka (D_3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)



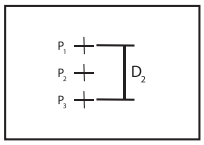
Slika 1

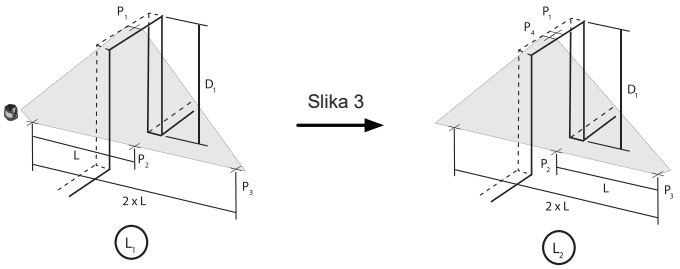




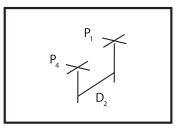


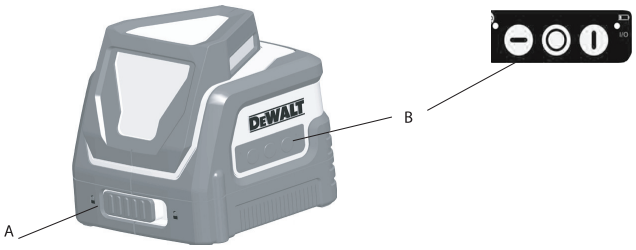
Slika 2



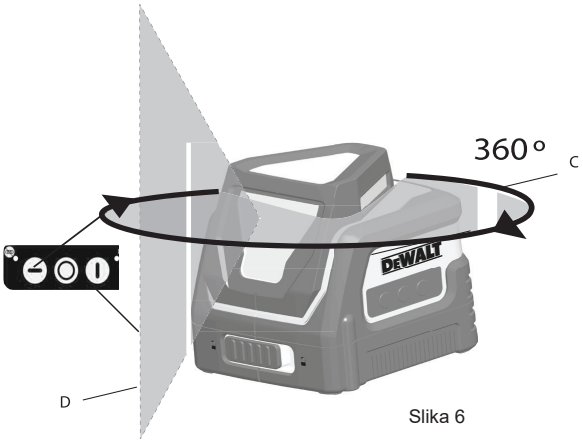


Slika 3

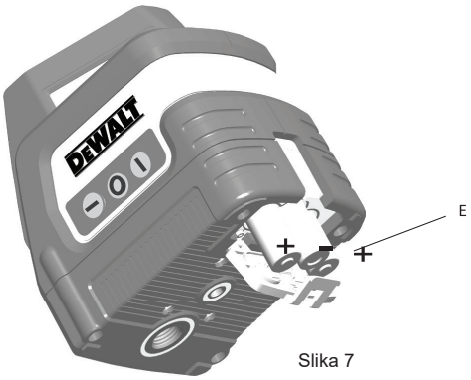




Slika 4



Slika 6



Slika 7

JAMSTVENA IZJAVA

- *Jamčimo da navedeni proizvod koji smo isporučili nema nedostataka ili grešaka u konstrukciji ili tvorničkoj montaži.*
- *Jamstveni rok je 24 mjeseci od dana kupnje. Jamčimo da će navedeni proizvod koji smo isporučili u jamstvenom roku ispravno funkcionirati kod normalne upotrebe ukoliko će se korisnik pridržavati priloženih uputa o uporabi.*
- *Jamčimo da je za isporučeni proizvod osigurano servisno održavanje i potrebni rezervni dijelovi u toku 7 godina od datuma kupnje.*
- *Obvezujemo se na zahtjev imatelja jamstvenog lista podnesenog u jamstvenom roku, o svom trošku osigurati otklanjanje kvarova i nedostataka proizvoda koji proizlaze iz nepodudarnosti stvarnih sa propisanim, odnosno deklariranim karakteristikama kvalitete proizvoda. Popravak se obvezujemo izvršiti u roku od 45 dana od dana prijave kvara. Ako proizvod ne popravimo u tom roku obvezujemo se zamijeniti ga novim ili vratiti uplaćenu svotu.*
- *Jamstvo vrijedi uz predočenje originalnog računa prodavača te pravilno ispunjenog jamstvenog lista ovjerenog pečatom prodavača.*
- *Troškove prijevoza odnosno prijenosa proizvoda koji nastaju pri popravku odnosno njegovoj zamjeni u garantnom roku snosi nositelj jamstva. Bez obzira na način dostave ovlaštenom servisu, kupac je obavezan podignuti proizvod po izvršenom servisnom popravku i isto potvrditi svojim potpisom.*
- *Nepravilnosti koje su nastale nestručnim rukovanjem, rukovanjem suprotnim navedenim u uputama ili mehaničkim oštećenjem isključene su iz jamstva.*
- *Proizvod ne smije biti prethodno otvaran ili popravljan od strane neovlaštenih osoba.*
- *Ako popravak traje duže od 14 dana, jamstveni rok se produžuje za trajanje servisa.*

Radovi i dijelovi obuhvaćeni jamstvom

- Kvarovi nastali greškom prilikom tvorničkog sklapanja i pakiranja
- Puknuća lomovi dijelova strojeva i alata prouzročeni nekvalitetnim materijalom tj. tvorničkom greškom
- Indirektni kvarovi uzrokovani točkom 2
- Kvarovi nastali odmah po puštanju stroja/uređaja u rad

Radovi i dijelovi koji nisu predmet jamstva

1. Oštećena i kvarovi nastali:
   - Prilikom nepravilnog sastavljanja uređaja od strane kupca
   - Nepravilnim rukovanjem i nenamjenskim korištenjem
   - Korištenjem neadekvatnih goriva, maziva, napona, opterećenja
   - Servisiranjem ili rastavljanjem uređaja od strane neovlaštenih osoba
2. Dijelovi koji spadaju u potrošni materijal:
   - Kvarovi nastali nedovoljnim održavanjem ili servisiranjem
   - Kvarovi nastali radi preopterećivanja ili pregrijavanja uređaja ili njihovih sastavnih dijelova

TIP PROIZVODA:	
Prodajno mjesto:	Pečat:
Datim prodaje:	Potpis:

Ovlašteni Serviseri:

ALATI MAŠIĆ
Županijska 38, 31000 OSIJEK
T: 00 385 (0) 31 200 888
M: 00 385 (0) 98 506 174

ALATI MILIĆ D.O.O.
Mirka Viriusa 2, 10090 ZAGREB
T: 00 385 (0)1 3734 791
T: 00 385 (0)9 137 33 000
F: 00 385 (0)1 3906 790
info@alatimilic.hr
http://www.alatimilic.hr/

ELEKTROMEHANIKA TERLEVIĆ d.o.o.
Ročka 39, 52440 POREČ
T: 00 385 (0) 52 438 297
F: 00 385 (0) 52 438 297
elektroterlevic@inet.hr
http://elektromehanika-terlevic.hr/index.html

GEMMA SERVIS
Andrije peruča 38, 51000 Rijeka
T: +38551217118
M: 098211784
F: +38551217118
gemma-servis@ri.t-com.hr
http://gemmaservis.fullbusiness.com

GROM d.o.o
Hrvatskih vladara 33, 22 243 MURTER
T: 00 385 95 909 6164
gromelectro@gmail.com

MEĐIMURKA BS SERVIS
Kalnička 6, 40000 ČAKOVEC
T: 00 385 (0) 40 384 660
M: 00 385 (0) 40 500 634
servis@medjimurka-bs.hr
http://profi-al.hr/zagreb-hrvatska/

PAVLOV ALATI
Cesta Dr. F. Tuđmana 273, 21213 KAŠTEL GOMILICA
T: 00 385 (0) 21 220 022
M: 00 385 (0) 21 221 122
F: 00 385 (0) 21 220 022
servis-pavlov@st.t-com.hr

PROFI – AL OBRT
Mikulinci 4a, 10010 ZAGREB
T: 00 385 (0)1 66 22 820
T: 00 385 (0)98 718 108
F: 00 385 (0) 1 66 22 823
info@profi-al.hr
http://profi-al.hr/zagreb-hrvatska/

TITAN d.o.o.
Bogoslava Šuleka 19, 47000 KARLOVAC
T: 00 385 (0) 47 63 63 11
F: 00 385 (0) 47 63 63 10
info@titan.com.hr
http://www.titan.com.hr/

VERMA d.o.o.
Pere Devčića 23, 10290 ZAPREŠIĆ
T: +385 1 3357 496
servis@verma.hr / verma@verma.hr
www.verma.hr

DW0811
SAMONIVELIRAJUĆI 360° LINIJSKI/UKRŠTENI LASERSKI POKAZIVAČ

AKO IMATE PITANJA ILI KOMENTAR O OVOM ILI BILO KOM DRUGOM DeWALT ALATU, ONDA NAS BESPLATNO POZOVITE NA: **1-800-4-DeWALT (1-800-433-9258)**.

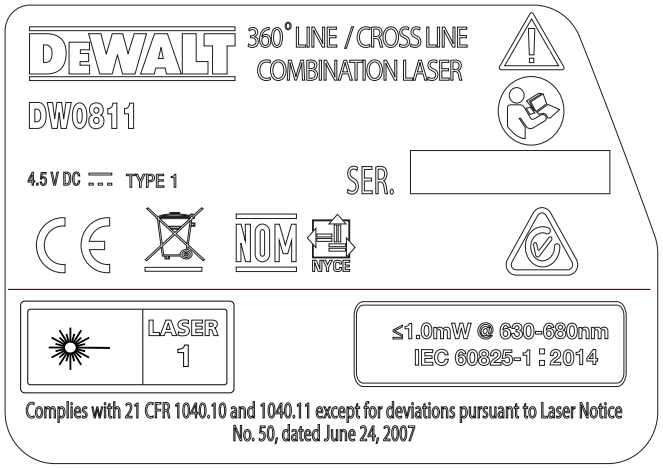
Bezbednost

UPOZORENJE: Da biste smanjili opasnost od povreda pročitajte bezbednosni priručnik isporučen s vašim proizvodom ili mu pristupite na **www.DeWALT.eu.**

Korišćenje kontrola ili podešavanja ili obavljanje procedura sem onih koje su ovde navedene može dovesti do izlaganja opasnom zračenje

NALEPNICE SA UPOZORENJEM

Radi vaše udobnosti i bezbednosti na laseru postoji sledeća nalepnica.





OPREZ: LASERSKO ZRAČENJE - NE GLEDAJTE U ZRAK. LASERSKI PROIZVOD KLASE 2.

Informacije o laseru

DW0811 laserska libela je proizvod lasera klase 2 i usaglašena je sa 21 CFR 1040.10 i 1040.11 osim za odstupanja saglasno sa obaveštenjem o laseru br. 50, izdato 24. juna, 2007.

Pregled proizvoda

DCW0811 laserska libela je laserski alat sa samostalnim nivelisanjem koji se može koristiti za horizontalno (ravno) i vertikalno (uspravno) nivelisanje i nivelisanje pod uglom. Ovaj alat se isporučuje kompletno sklopljen i konstruisan je s funkcijama koje omogućava brzo i lako konfigurisanje. Pročitajte i razumite sva uputstva u ovom uputstvu za upotrebu i u bezbednosnom uputstvu pre upotrebe.

Specifikacije

SPECIFIKACIJE	
Izvor svetla	Poluprovodnička dioda lasera
Talasna dužina lasera	630–680 nm vidljivo
Snaga lasera	<1,0 mW (svaki zrak) LASERSKI PROIZVOD KLASE 1
Radni opseg	±100' (30 m) sa detektorom
Preciznost* (vertikalno)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Preciznost* (vodoravno)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Indikatori	Trepćući indikator: nizak kapacitet baterije Trepćući laser: prekoračen opseg nagiba
Izvor napajanja	3 AA baterije (4,5V DC)
Radna temperatura	20 °F do 120 °F (-10 °C do 50 °C)
Temperatura skladištenja	-5 °F do 140 °F (-20 °C do 60 °C)
Životna sredina	IP54

Tastatura, režimi i LED.

Prekidač za napajanje.

Prekidač za uključivanje/isključivanje je smešten na poleđini alata kao na slici 1. Kada je prekidač (C) u položaju ISKLJUČENO/BLOKIRANO,

uređaj ostaje isključen i klatno je blokirano. Kada je prekidač za uključivanje/isključivanje (C) u položaju UKLJUČENO/DEBLOKIRANO, uređaj je uključen i klatno je oslobođeno iz blokiranog položaja i samostalno nivelisanje.

Tastatura.

Tastatura smeštena na vrhu alata obezbeđuje tastere za izbor funkcija laserska tačka i / ili linija.

Indikator za nizak kapacitet baterije.

DW0811 je opremljen s indikatorom niskog kapaciteta baterije na tastaturi kao na slici 2. Indikatorska sijalica smeštena je na tastaturi. Kada sijalica treperi kapacitet baterija je nizak i potrebno je zameniti ih. Laser može nastaviti da radi za kratko vreme dok se baterije potpuno ne isprazne. Nakon instaliranja novih baterija i ponovnog uključivanja lasera indikatorska sijalica ostaje da svetli u zelenoj boji.

Indikator izvan opsega nagiba

DW0811 je opremljen s indikatorom izvan opsega nagiba na tastaturi kao na slici 2. Kada se prekorači opseg nagiba (> 4° nagib) uključuje se LED i laserski zrak počinje da treperi.

Trepćući zrak označava da je prekoračen opseg nagiba i alat NIJE U RAVNI (ILI USPRAVAN) I NE TREBA DA SE KORISTI ZA UTVRĐIVANJE ILI OZNAČAVANJE RAVNI (ILI USPRAVNOSTI). Pokušajte da promenite poziciju lasera na ravniju površinu.

Baterije i napajanje

Vaš laser zahteva 3 × AA baterije. (E)

Koristite samo nove baterije visokog kvaliteta za najbolje rezultata.

- Osigurajte da su baterije u dobrom radnom stanju. Ako treperi indikator niskog kapaciteta baterije, onda treba zameniti baterije.
- Za produžetak veka trajanja baterija isključite laser kada ne radite ili označavate zrak.

Postavljanje

NIVELISANJE LASERA

Ovaj alat ima samostalno nivelisanje. On je fabrički kalibrisan za uspravnu nivelaciju dok je postavljen na ravnu površinu uz odstupanje u nagibu od 4°. Sve dok je alat pravilno kalibrisan nisu neophodna ručna podešavanja.

Često proveravajte kalibraciju lasera da biste osigurali preciznost vašeg rada. Pogledajte ***Provera kalibracije u polju.***

- *Pre nego što počnete da koristite laser uverite se da je pozicioniran na glatku i ravnu površinu.*
- *Označite uvek centar tačke ili šablona koji se stvara od strane lasera.*
- *Ekstremne promene u temperaturi mogu prouzrokovati pomeranje unutrašnjih delova, koje utiče na preciznost. Tokom rada proveravajte često vašu preciznost. Pogledajte* ***Provera kalibracije u polju.***
- *U slučaju pada lasera, proverite da li je laser i dalje kalibrisan. Pogledajte* ***Provera kalibracije u polju****.*

RAD

Uključivanje i isključivanje lasera (sl. 6)

- *Kada je laser isključen, stavite ga na stabilnu i ranu površinu. Uključite laser pomeranjem prekidača za uključivanje/ isključivanje (A) u položaj UKLJUČENO/ DEBLOKIRANO.*
- *Aktivirajte ili deaktivirajte željenu funkciju pomoću tastature (B) smeštene na bočnoj strani alata. Alat može da projektuje 360° horizontalnu liniju (C) i vertikalnu liniju (D)*
- *Da isključite laser pomerite prekidač za uključivanje/isključivanje (A) u položaj blokirano.*

DW0811 je opremljen sa mehanizmom klatna za blokiranje. Ova funkcija se aktivira samo kada je laser isključen.

Korišćenje lasera

Zraci su ravni ili uspravni sve dok je proverena kalibracija (vidi ***Provera kalibracije u polju.***) i laserski zrak ne treperi (vidi ***Indikator izvan opsega nagiba***).

Alat se može koristiti za prenos tačaka korišćenjem kombinacija pet zraka i/ili horizontalne linije.

KORIŠĆENJE LASERA SA PRIBORIMA

Laser je opremljen s dva ženska navoja od 1/4» × 20 i 5/8» ×11 u donjem delu uređaja. Ovi navoji mogu da se korsite sa trenutnim ili budućim DeWALT priborima. Koristite samo DeWALT pribore određene za upotrebu sa ovim proizvodom. Sledite uputstva obuhvaćena sa priborom.

UPOZORENJE: S obzirom da dodatna oprema i pribor, osim onih koje nudi DeWALT, nisu bili testirani sa ovim proizvodom, korišćenje takvih pribora

i dodatne opreme sa ovim alatom bi moglo biti opasno. Da bi se smanjila opasnost od povreda, sa ovim proizvodom treba koristiti samo pribor i dodatnu opremu koje je preporučio DeWALT.

Preporučena dodatna oprema za upotrebu sa ovim alatom može se nabaviti kod vašeg lokalnog distributera ili ovlašćenog servisnog centra, uz doplatu. Ako vam zatreba pomoć u lociranju nekog pribora stupite u kontakt sa DeWALT Industrial Tool Co., D-65510 Idstein, Nemačka, call 1-800-4-DeWALT (1-800-433-9258) ili posetite vebsajt: www.DeWALT.eu.

Provera kalibracije u polju

Preciznost nivelisanja

(Vidi sliku 1)

Provera kalibracije treba da bude sprovedena pomoću rastojanja koje nije kraće od rastojanja primene za koji će laser biti korišćen.

1. Postavite laser na tronožac i blizu zida #1 kao na slici 1. Uključite horizontalnu i vertikalnu liniju. Označite raskršće tačaka P_1.
2. Okrećite laser za 180° i označite tačku P_2 na raskršću linija na zidu #2
3. Premestite laser blizu zida #2 i poravnajte tačku P_3 na prethodno označenoj tački P_2
4. Okrećite laser za 180° i označite tačku P_4 na zidu #1
5. Izmerite vertikalno rastojanje između P_1 i P_4 da biste dobili D_3.

Ako je mera veća od vrednosti prikazane ispod, laser mora da se servisira u ovlašćenom servisu

Rastojanje između zidova	Mera između oznaka (D_3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

Preciznost horizontalnog zraka

(Vidi sliku 2)

1. Postavite uključeni laser kao što je prikazano. Usmerite vertikalni zrak prema prvom uglu ili postavljene referentne tačke. Izmerite polovinu rastojanja D_1 i označite tačku P_1.
2. Okrećite laser i poravnajte prednji vertikalni laserski zrak sa tačkom P_1. Označite tačku P_2 gde se horizontalni i vertikalni laserski zrak ukrštaju.
3. Okrećite laser i usmerite laserski zrak prema drugom uglu ili postavljenoj referentnoj tačci. Označite tačku P_3 tako da je vertikalno u liniji sa tačkama P_1 i P_2.

4.Izmerite vertikalno rastojanje D_2 između najviše i najniže tačke.

Ako je mera veća od vrednosti prikazane ispod, laser mora da se servisira u ovlašćenom servisu.

Rastojanje između zidova	Mera između oznaka (D_3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

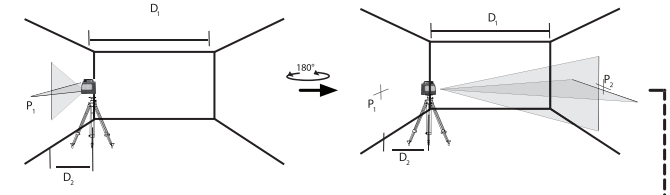
Preciznost vertikalnog zraka

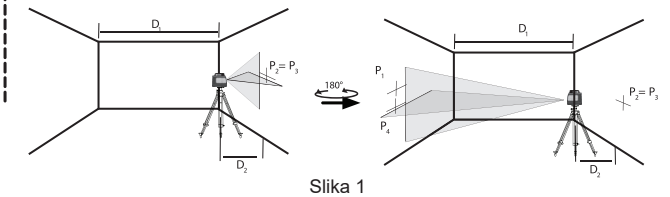
(Vidi sliku 3)

1. Izmerite visinu referentne tačke da biste dobili rastojanje D_1. Postavite uključeni laser kao što je prikazano. Usmerite vertikalni zrak prema referentnu tačku. Označite tačke P_1, P_2, i P_3 kao što je prikazano.
2. Premestite laser na suprotnu stranu referentne tačke i poravnajte isti vertikalni zrak sa P_2 i P_3.
3. Izmerite horizontalno rastojanje između P_1 i vertikalno zraka sa druge lokacije.

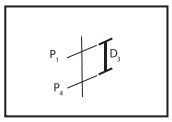
Ako je mera veća od vrednosti prikazane ispod, laser mora da se servisira u ovlašćenom servisu.

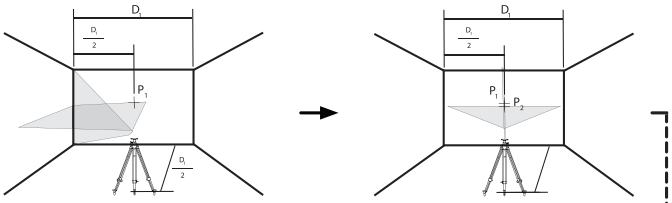
Rastojanje između zidova	Mera između oznaka (D_3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

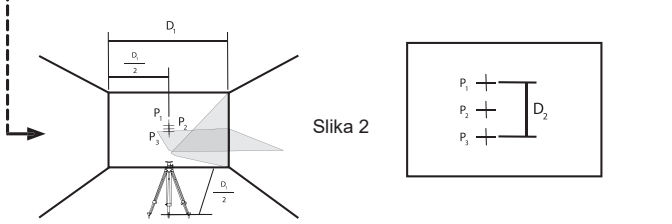




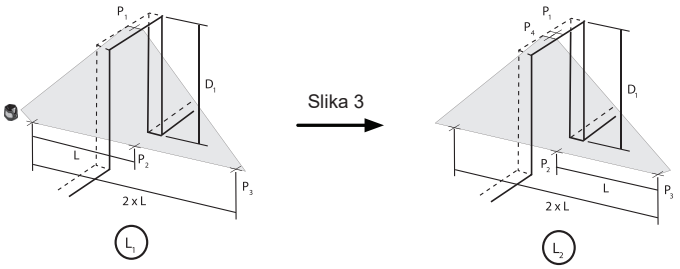
Slika 1



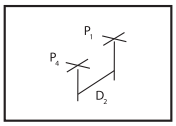


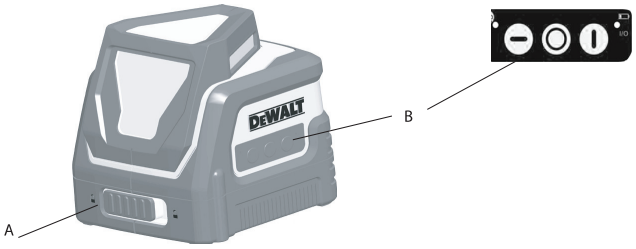


Slika 2

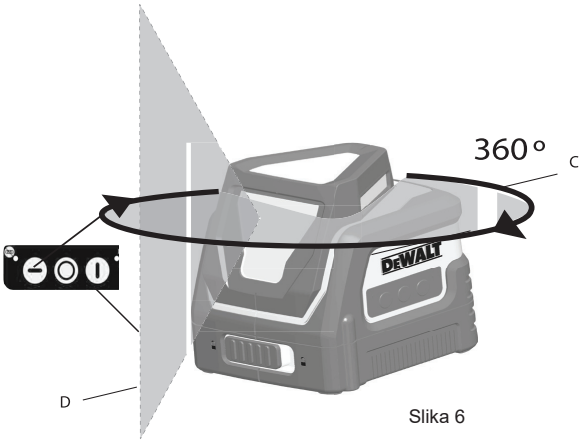


Slika 3

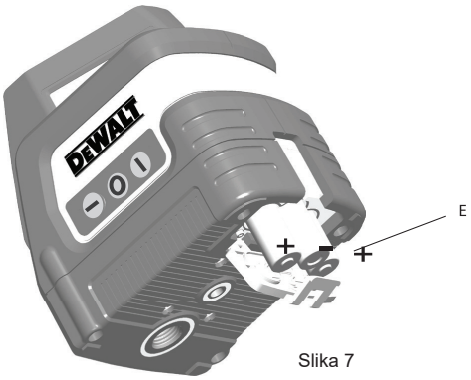




Slika 4



Slika 6



Slika 7

DW0811
АВТО-ИЗРАМНУВАЧКИ ЛАСЕРСКИ ПОКАЖУВАЧ НА 360 ° ЛИНИЈА/ КРСТ ЛИНИЈА

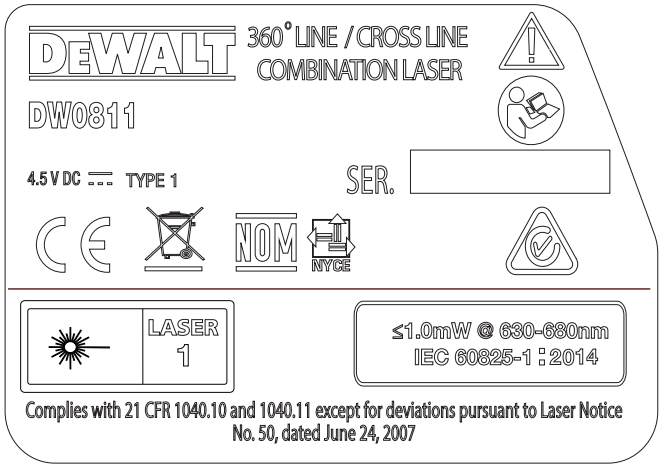
АКО ИМАТЕ ПРАШАЊА ИЛИ КОМЕНТАРИ ЗА ОВАА ИЛИ БИЛО КОЈА АЛАТКА НА DeWALT, ЈАВЕТЕ СЕ НА: **1-800-4-DeWALT (1-800-433-9258)**.

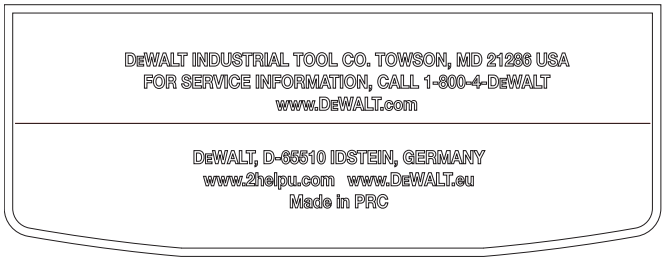
Безбедност

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: За да го намалите ризикот од повреда, прочитајте го прирачникот за безбедност кој е обезбеден со Вашиот продукт или погледајте онлајн на **www.DeWALT.eu.**

Употребата на контроли или прилагодувања или извршувањето на постапки, освен оние наведени во упатството, може да доведе до опасно изложување на радијација

ЕТИКЕТИ ЗА ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ
За ваша удобност и безбедност, следните етикети можат да се најдат на вашиот ласер.





ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: ЛАСЕРСКА РАДИЈАЦИЈА- НЕМОЈТЕ ДА ГЛЕДАТЕ ВО ЗРАКОТ. ЛАСЕРСКИ ПРОИЗВОД ОД КЛАСА 2.

Информации за ласерот

Ласерското ниво на DW0811 е ласерски производ од класа 2 и е во согласност со 21 CFR 1040.10 и 1040.11, освен за отстапувањата според ласерското известување бр. 50 од 24 јуни 2007 година.

Преглед на производот

Нивото на ласер DW0811 е саморазликувачка ласерска алатка која може да се користи за хоризонтално (ниво) и вертикално (измешано) усогласување и квадратно усогласување. Оваа алатка е целосно составена и е дизајнирана со функции кои овозможуваат брзо и лесно поставување. Ве молиме прочитајте ги и разбирајте ги сите упатства во ова упатство за употреба, заедно со прирачникот за безбедност пред употреба.

Спецификации

СПЕЦИФИКАЦИИ	
Извор на светлина	Полупроводнички ласерски диоди
Бранова должина на ласер	630 -680 nm видливи
Моќност на ласер	<1,0 mW (секој зрак) ЛАСЕРСКИ ПРОИЗВОД ОД ПРВА КЛАСА
Работен Обсег	±100' (30 m) со детектор
Точност* (Вертикална)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Точност* (Ниво)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Индикатор	Трепкачки индикатор: батеријата е ниска Трепкачки ласер: опсегот на навалување е надминат
Извор на енергија	3 AA батерии (4,5V DC)
Работна температура	20 °F до 120 °F (-10 °C до 50 °C)
Температура на одложување	-5 °F до 140 °F (-20 °C до 60 °C)
Еколошки	IP54

Тастатура, режими и ЛЕД диоди.

Прекинувач.

Прекинувачот за вклучување/исклучување се наоѓа на задната страна на алатот како што е прикажано на скица 1. Кога прекинувачот (C) е во положба ИСКЛУЧЕНА/ЗАКЛУЧЕНА, уредот ќе остане исклучен и нишалото ќе се заклучи. Кога прекинувачот за вклучување/исклучување (C) е во позиција ВКЛУЧЕНА/ИСКЛУЧЕНА, уредот ќе се вклучи и нишалото ќе се ослободи од заклучената позиција и од самото ниво.

Тастатура.

Тастатурата што се наоѓа на врвот на алатката обезбедува клучеви за активирање за избор на ласерски точки и / или функција на линијата.

Индикатор за слаба батерија.

DW0811 е опремен со индикатор за слаба батерија на тастатурата како што е прикажано на Скица 2. Индикаторското светло се наоѓа на тастатурата. Кога светлото трепка, батериите се ниски и треба да се заменат. Ласерот може да продолжи да работи уште кратко додека напонот на батеријата се дотрошува. Откако ќе се инсталираат нови батерии и ласерот повторно ќе се вклучи, индикаторното светло ќе стане зелено.

Индикатор за опсег на наклон

DW0811 е опремен со индикатор за слаба батерија на тастатурата како што е прикажано на скица 2. Кога опсегот на навалување (> 4 ° навалување) е надминат, ЛЕД ќе се вклучи и ласерскиот зрак ќе трепка.

Трепкачките светла укажуваат на тоа дека опсегот на навалување е надминат, а алатката НЕМА НИСКО НИВО (ИЛИ ПЛАМБИНА) И НЕ ТРЕБА ДА СЕ УПОТРЕБУВА ЗА ОДРЕДУВАЊЕ ИЛИ МАРКИРАЊЕ НА НИВОТО. Обидете се да го поставите ласерот на порамна површина.

Батерија & моќност

Вашиот ласерски алат бара 3 × AA батерии. (E)

Користете само нови, висококвалитетни батерии за најдобри резултати.

- Уверете се дека батериите се во добра работна состојба. Доколку трепка индикаторското светло за батеријата, батериите треба да се заменат.
- За да го продолжите животот на батеријата, исклучете го ласерот кога не работи или го означувате зракот.

Поставување

ПОРАМНУВАЊЕ НА ЛАСЕРОТ

Оваа алатка е авто-израмнувачка. Ласерот фабрички се калибрира за да најде пламбина се додека е наместен на хоризонтална површина од 4° од рамнина. Додека алатот е правилно калибриран, не мора да се прават рачни прилагодувања.

За да се осигура точноста на вашата работа, често проверувајте ја ласерската калибрација. Погледајте ***Проверка на калибрацијата на теренот.***

- *Пред да се обидете да го користите ласерот, осигурајте се дека алатката е поставена на релативно мазна површина.*
- *Секогаш обележувајте го центарот на зракот или шемата што ја создава ласерот.*
- *Екстремни промени на температурата може да доведат до движење на внатрешни делови што може да има влијание врз прецизноста. Редовно проверувајте ја прецизноста додека работите. Погледнете во* ***Проверка на калибрацијата на теренот****.*
- *Ако ласерот некогаш паднал, проверете да се осигурате дека вашиот ласер е се уште калибриран. Погледнете во* ***Проверка на калибрацијата на теренот****.*

УПОТРЕБА

Вклучување и исклучување на ласерот (Скица 6)

- *Со исклучен ласер, ставете го на стабилна, рамна површина. Вклучете го ласерот со лизгање на прекинувачот за вклучување/исклучување (A) во положба ВКЛУЧЕНА/ОТКЛУЧЕНА.*
- *Активирајте ја или деактивирајте ја саканата функција користејќи ја тастатурата (B) која се наоѓа на страната на алатката. Може да проектира 360 ° хоризонтална линија (C) и вертикална линија (D)*
- *За да го исклучите ласерот, поместете го прекинувачот за вклучување/исклучување (A) во заклучена положба.*

DW0811 е опремен со механизам за заземјување. Оваа функција се активира само кога ласерот е исклучен.

Употребување на ласерот

Зраците се рамни или излишни додека калибрацијата е проверена (види ***Проверка на калибрацијата на теренот***) и ласерскиот зрак не трепка (види ***Индикатор за опсег на наклон***).

Алатката може да се користи за пренесување на точки користејќи било која комбинација од петте зраци и/или хоризонталната линија.

УПОТРЕБУВАЊЕ НА ЛАСЕРОТ СО ДОДАТОЦИ

Ласерот е опремен со 1/4 "× 20 и 5/8 × 11 женски навој на дното на единицата. Овој навој е за да се приспособи за тековните или идните додатоци на DeWALT. Користете само додатоци на DeWALT кои што се наведени за употреба со овој производ. Следете ги упатствата што доаѓаат со додатокот.

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: Бидејќи додатоците, освен оние кои се во понудата на DeWALT, не се тестирани со овој производ, употребата на таквите додатоци со оваа алатка може да биде опасно. За да го намалите ризикот од повреди, со овој производ употребувајте само додатоци препорачани од страна на DeWALT.

Препорачаните додатоци што се употребуваат со овој ласер можат да се купат во локалниот овластен сервисен центар. Ако ви треба помош при лоцирањето на било кој додаток, ве молиме контактирајте го DeWALT Industrial Tool Co., D-65510 Idstein, Германија, јавете се на 1-800-4-DeWALT (1-800-433-9258) или посетете ја нашата веб страница: www.DeWALT. eu.

Проверка на калибрацијата на теренот

Порамнување на Прецизност

(Погледнете скица 1)

Проверката за калибрација треба да се изврши со растојание не пократко од растојанието на апликациите за кои ќе се користи алатот.

1. Ставете го ласерскиот алат на статив и близу до ѕидот #1 како што е прикажано на скица 1. Вклучете ја и хоризонталната и вертикалната линија. Означете го пресекот на точките P_1.
2. Ротирајте го ласерскиот алат 180 ° и означете ја точката P_2 на пресекот на линиите на ѕидот # 2
3. Поместете го ласерскиот инструмент близу до ѕидот # 2 и израмнете ја точката P_3 на претходно означена точка P_2
4. Ротирајте го ласерскиот алат 180 ° и означете ја точката P_4 на ѕидот #1
5. Измерете ја вертикалната одалеченост помеѓу P_1 и P_4 за да добиете D_3.

Ако мерењето е поголемо од вредностите прикажани подолу, ласерот мора да се сервисира во овластен сервисен центар

Далечина меѓу ѕидови	Мерење помеѓу ознаки (D_3)
10' (3 m)	1/8” (3 mm)
20' (6 m)	7/32” (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16” (8 mm)

Хоризонтална точност на зрак

(Погледнете скица 2)

1. Поставете ласерски алат како што е покажано со ВКЛУЧЕН ласер. Насочете го вертикалниот зрак кон првиот агол или поставената референтна точка. Премерете ја половината од дистанцата D_1 и означете точки P_1.
2. Ротирајте го ласерскиот инструмент и усогласете го предниот вертикален ласерски зрак со точка P_1. Означете точка P_2 каде што хоризонталните и вертикалните ласерски зраци се вкрстуваат.
3. Ротирајте го ласерскиот алат и насочете го вертикалниот зрак кон вториот агол или поставете ја референтната точка. Означете точка P_3 така да е вертикално поставено во линија со точки P_1 и P_2.
4. Измерете го вертикалното растојание D_2 помеѓу највисоката и најниската точка.

Ако мерењето е поголемо од вредностите прикажани подолу, ласерот мора да се сервисира во овластен сервисен центар.

Далечина меѓу ѕидови	Мерење помеѓу ознаки (D_3)
10' (3 m)	1/8” (3 mm)
20' (6 m)	7/32” (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16” (8 mm)

Вертикална точност на зрак

(Погледнете скица 3)

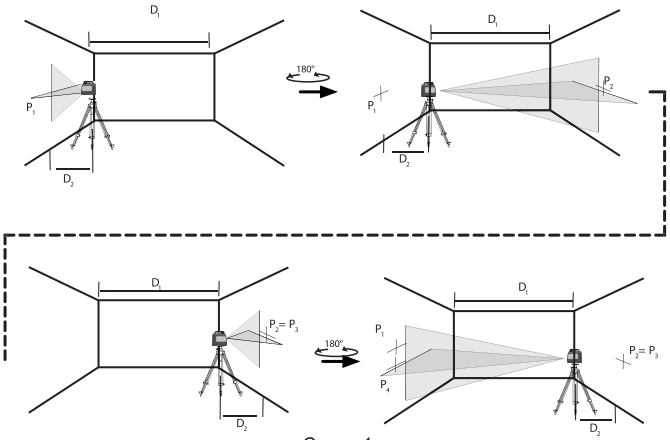
1. Измерете ја висината на референтната точка за да добиете растојание D_1.

Поставете ласерски алат како што е покажано со ВКЛУЧЕН ласер. Насочете го вертикалниот сноп кон референтната точка. Означете точки P_1, P_2, и P_3 како што е покажано.

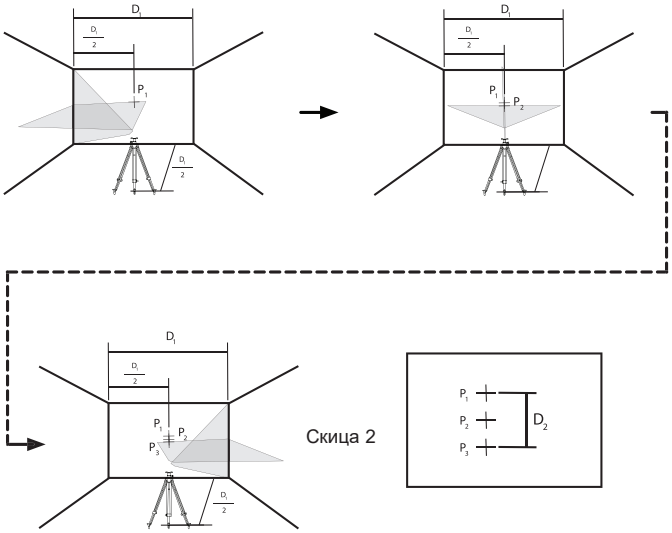
2. Поместете го ласерскиот алат на спротивната страна на референтната точка и поставете го истиот вертикален сноп со P_2 и P_3.
3. Измерете го хоризонталното растојание помеѓу P_1 и вертикалниот сноп од втора локација.

Ако мерењето е поголемо од вредностите прикажани подолу, ласерот мора да се сервисира во овластен сервисен центар.

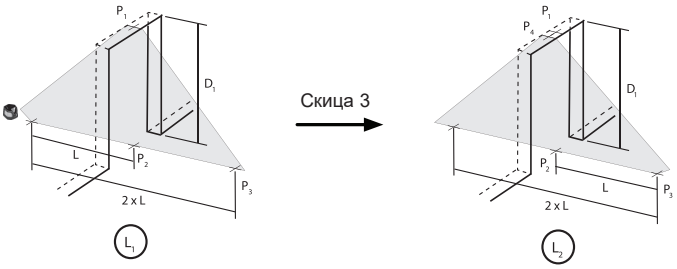
Далечина меѓу ѕидови	Мерење помеѓу ознаки (D_3)
10' (3 m)	1/8” (3 mm)
20' (6 m)	7/32” (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16” (8 mm)



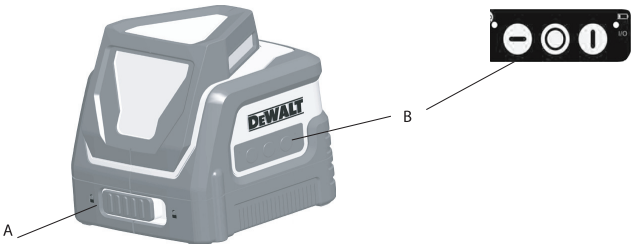
Скица 1



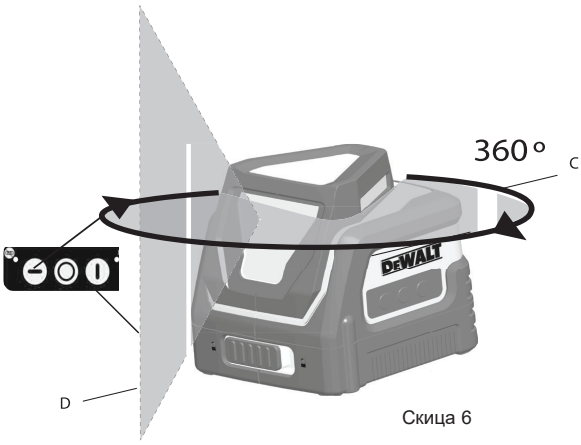
Скица 2



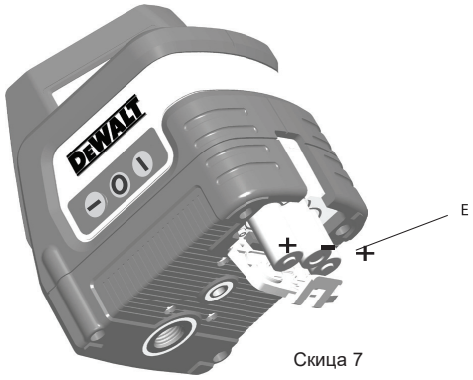
Скица 3



Скица 4



Скица 6



Скица 7

zst00351905 - 24-05-2019